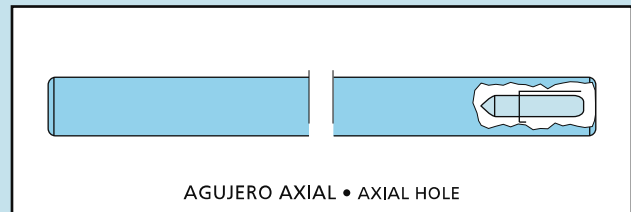
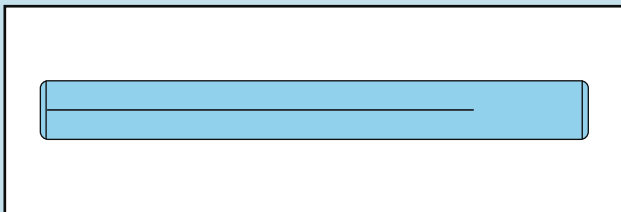


EJES PARA RODAMIENTOS LINEALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS • TECHNICAL PROPERTIES

BARRAS • SHAFTS										TUBOS • TUBES
Características <i>Properties</i>	Templado Rectificado <i>Hardened Ground</i>					Templado Cromado <i>Hardened Chromed</i>			Templado Rectificado <i>Hardened Ground</i>	
Calidad acero <i>Steel grade</i>	CF53 W.Nr. 1.1213	X46Cr13 W.Nr. 1.4034	X105Cr Mo17 W.Nr. 1.4125	CK45 W.Nr. 1.1191	42CrMo4 q+t W.Nr. 1.1213	CF53 W.Nr. 1.1213	CK45 W.Nr. 1.1191	42CrMo4 q+t W.Nr. 1.1213	100 Cr6 W.Nr. 1.3505	
Tolerancia <i>Tolerance</i>	ISO h6	ISO h6	ISO h6	ISO f7-h7	ISO f7-h7-h6	ISO h6	ISO f7-h7	ISO f7-h7-h6	ISO h6	
Triangulación <i>Roundness</i>	1/3 Tol.	1/3 Tol.	1/3 Tol.	1/3 Tol.	1/3 Tol.	1/3 Tol.	1/3 Tol.	1/3 Tol.	1/3 Tol.	
Rectitud <i>Straightness</i>	0,05 1 MT	0,05 1 MT	0,05 1 MT	0,10 1 MT	0,10 1 MT	0,10 1 MT	0,10 1 MT	0,10 1 MT	0,05 1 MT	
Rugosidad <i>Surface finish</i>	Ra<0.20	Ra<0.20	Ra<0.20	Ra<0.20	Ra<0.20	Ra<0.20	Ra<0.20	Ra<0.20	Ra<0.20	
Dureza superficial <i>Surface hardness</i>	62-64 HRC	52-55 HRC	53-60 HRC	52-59 HRC	55-60 HRC	62-64 HRC	52-59 HRC	55-60 HRC	60-63 HRC	
Espesor cromo <i>Chrome thickness</i>	—	—	—	—	—	8/15 My 20/30 My	20/30 My	8/15 My 20/30 My	—	
Dureza cromo <i>Chrome film hardness</i>	—	—	—	—	—	65/70 HRC	65/70 HRC	65/70 HRC	—	

AGUJEROS ROSCADOS • MECHANICAL WORKINGS



MEDIDAS • MEASURES	
DIAMETRO DIAMETERS	LONGITUD COMMERCIAL LENGTHS
5	3000/5000 mm.
6	3000/5000 mm.
8	4000/5000 mm.
10	5000/6500 mm.
12	6000/6500 mm.
14	6000/6500 mm.
16	6000/6500 mm.
18	6000/6500 mm.
20	6000/6500 mm.
22	6000/6500 mm.
25	6000/6500 mm.
28	6000/6500 mm.
30	6000/6500 mm.
32	6000/6500 mm.
35	6000/6500 mm.
38	6000/6500 mm.
40	6000/6500 mm.
45	6000/6500 mm.
50	6000/6500 mm.
60	6000/6500 mm.
63	6000/6500 mm.
65	6000/6500 mm.
70	6000/6500 mm.
75	6000/6500 mm.
80	6000/6500 mm.
85	6000/6500 mm.
90	6000/6500 mm.
100	5500/6500 mm.

PROFUNDIDAD DEL TEMPLADO ± 0,5 RDNESS DEEP WITH TOLERANCE ±0,5	
BARRAS • SHAFTS	
∅ 5 / 6	0,8 mm. max
∅ 10	1 mm.
12 / 16	1 mm.
18 / 20	1,2 mm.
∅ 25	1,8 mm.
∅ 30	2 mm.
∅ 40	2,2 mm.
∅ 50	2,4 mm.
∅ 60 / 80	2,8 mm.
∅ 100 / 125	4 mm.

TUBOS • TUBES		
∅ Est.	∅ Int	
16	≈7	1 mm.
20	12	1,2 mm.
25	14,5	1,8 mm.
30	16,5	2 mm.
40	26,5	2,2 mm.
50	28	2,4 mm.
60	36	2,8 mm.
80	56	2,8 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS • TECHNICAL PROPERTIES											
	C%	Si%	Mn %	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	V%	Pb%	Cr+Mo+Ni % Máx.
		Máx.		Máx.	Máx.						
C45E	0,42 0,50	0,40	0,50 0,80	0,030	0,035	Máx. 0,40	Máx. 0,10	Máx. 0,40	-	-	-
C60	0,57 0,65	0,40	0,60 0,90	0,030	0,035	Máx. 0,40	Máx. 0,10	Máx. 0,40	-	-	-
X46Cr13	0,42 0,50	1,00	1,00	0,045	0,030	12,5 14,4	-	-	-	-	-
X90CrMoV18	0,85 0,95	1,00	1,00	0,040	0,015	17,0 19,0	0,90 1,30	-	0,07 0,12	-	-
Cf53	0,50 0,57	0,15 0,35	0,40 0,70	0,025	0,035	-	-	-	-	-	-